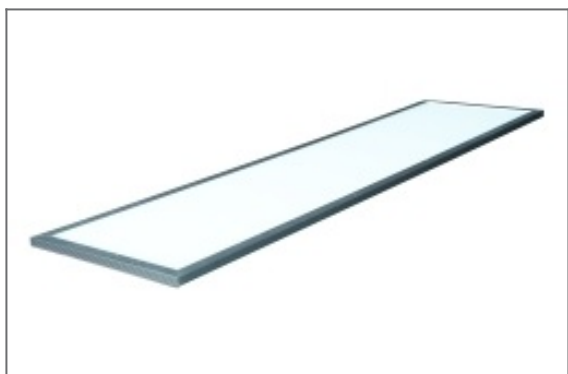




[www.netgraf.pl](http://www.netgraf.pl)

Panel LED 300x900mm 5050/200led Biały



Cena: 828.04

Panel LED LG-PA2B17W 300x900

Oświetlenie panelowe LED jest światłem najwyższej jakości oświetlenia wewnętrznego. Ramka lampy jest wykonana z anodowanego aluminium 6063, jako źródło światła wykorzystano diody SMD5050. Światło diodowe jest jednolite na całej płaszczyźnie świecenia dzięki zastosowaniu lekkiej płyty o dużej współczynniku przepuszczalności. Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego. Panele LED są głównie używane w salach konferencyjnych, hotelach, biurach itd.

Kolor świecenia: biały  
Gwarancja: 24 miesiące



Producent:   
Dostępność: 2 tygodnie  
nr. katalogowy: LG-PA2B17W

**Moc (W):** 32W  
**Temperatura koloru (K):** 5700-6300  
**Współcz. IP:** 50  
**Temperatura pracy (°C):** -20 - +40  
**Wymiary zewnętrzne (mm):** 300x900  
**Materiał obudowy:** Aluminium + płyta skupiająca światło  
**Waga (kg):** 5,2  
**Kąt rozprosz. (°):** 150  
**Kolor:** Czysty Biały  
**Napięcie zasilania (V):** We: AC100-240 Wy: DC 30-30V  
**Ilość diod:** 200  
**Źródło światła:** SMD5050  
**Jasność (lm):** 1450  
**Efektywność świecenia (lm/W):** 54,1

[www.netgraf.pl](http://www.netgraf.pl)