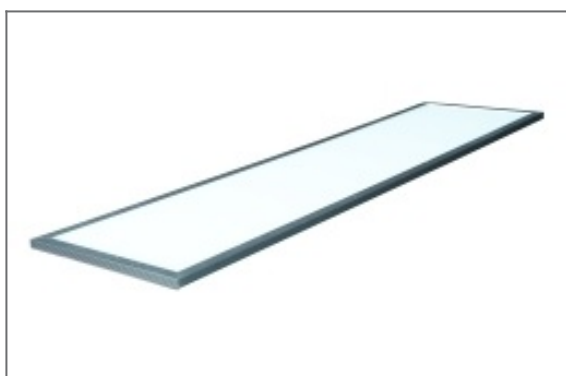




www.netgraf.pl

Panel LED 300x900mm 5050/200led Ciepły Biały



Cena: 828.04

Panel LED LG-PA2B17WW 300x900

Oświetlenie panelowe LED jest światłem najwyższej jakości oświetlenia wewnętrznego. Ramka lampy jest wykonana z anodowanego aluminium 6063, jako źródło światła wykorzystano diody SMD5050. Światło diodowe jest jednolite na całej płaszczyźnie świecenia dzięki zastosowaniu lekkiej płyty o dużej współczynniku przepuszczalności. Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego. Panele LED są głównie używane w salach konferencyjnych, hotelach, biurach itd.

Kolor świecenia: ciepły biały
Gwarancja: 24 miesiące



Producent: 
Dostępność: 2 tygodnie
nr. katalogowy: LG-PA2B17WW

Efektywność świecenia (lm/W): 54,1
Jasność (lm): 1450
Moc (W): 32
Temperatura koloru (K): 5700-6300
Współcz. IP: 50
Temperatura pracy (°C): -20 - +40
Waga (kg): 5,2
Materiał obudowy: Aluminium + płyta skupiająca światło
Wymiary zewnętrzne (mm): 300x900
Kąt rozprosz. (°): 150
Kolor: Ciepły Biały
Napięcie zasilania (V): We: AC100-240 Wy: DC 30-30V
Ilość diod: 200
Źródło światła: SMD5050

www.netgraf.pl