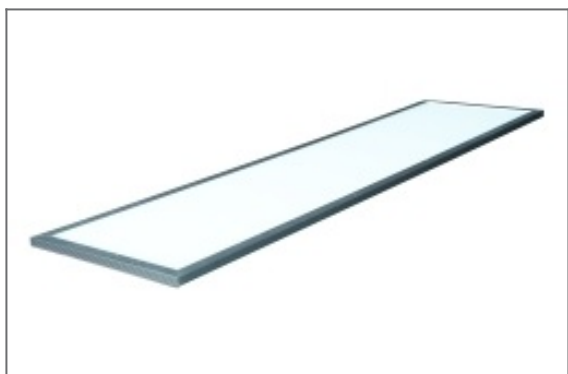




[www.netgraf.pl](http://www.netgraf.pl)

Panel LED 300x900mm 5050/200led Zimny Biały



Cena: 828.04

Panel LED LG-PA2B17WW 300x900

Oświetlenie panelowe LED jest światłem najwyższej jakości oświetlenia wewnętrznego. Ramka lampy jest wykonana z anodowanego aluminium 6063, jako źródło światła wykorzystano diody SMD5050. Światło diodowe jest jednolite na całej płaszczyźnie świecenia dzięki zastosowaniu lekkiej płyty o dużej współczynniku przepuszczalności. Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego. Panele LED są głównie używane w salach konferencyjnych, hotelach, biurach itd.

Kolor świecenia: ciepły biały

Gwarancja: 24 miesiące



Producent:



Dostępność:

2 tygodnie

nr. katalogowy:

LG-PA2B17CW

**Efektywność świecenia (lm/W):** 54,1

**Jasność (lm):** 1450

**Moc (W):** 32W

**Temperatura koloru (K):** 5700-6300

**Materiał obudowy:** Aluminium + płyta skupiająca światło

**Waga (kg):** 5,2

**Temperatura pracy (°C):** -20 - +40

**Współcz. IP:** 50

**Wymiary zewnętrzne (mm):** 300x900

**Kolor:** Chłodny Biały

**Kąt rozprosz. (°):** 150

**Napięcie zasilania (V):** We: AC100-240 Wy: DC 30-30V

**Ilość diod:** 200

**Źródło światła:** SMD5050

[www.netgraf.pl](http://www.netgraf.pl)